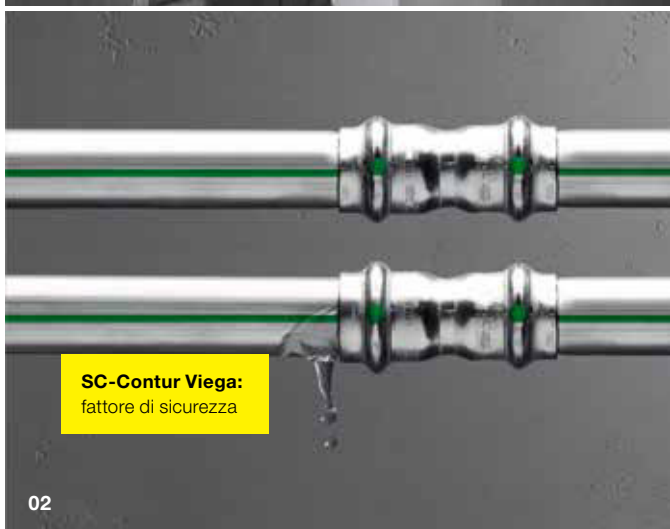




SISTEMI A PRESSARE E SALDARE
VIEGA

viega



UN SISTEMA **CHE RIPAGA GIORNO DOPO GIORNO.**

La nostra tecnica a pressare a freddo offre una combinazione unica di vantaggi. La rapidità d'installazione, l'affidabilità e la sicurezza delle giunzioni rappresentano un vero plus competitivo per i professionisti che lavorano con Viega.

Operazioni facili che fanno risparmiare molto tempo: i raccordi a pressare Viega si possono pressare in pochi secondi e sono subito operativi e resistenti. Non servono più misure antincendio come per la brasatura o la saldatura; e dato che le operazioni di pressatura sono sempre uniformi i professionisti possono contare sullo stesso livello di qualità dal primo fino all'ultimo raccordo. Questo vale anche per gli o-ring nei raccordi stessi – che si utilizzino guarnizioni di EPDM, HNBR o FKM, tutti i componenti Viega mantengono nel tempo le loro caratteristiche.



- 01** Per una comoda pressatura in ogni situazione: le Pressgun Viega*
- 02** Rende visibili eventuali raccordi inavvertitamente non pressati: SC-Contur Viega
- 03** Viega, tecnica a pressare intelligente: su richiesta con comando smart tramite app per Pressgun 6 Plus e Pressgun Picco 6 Plus Viega*

* Non tutti i sistemi raffigurati sono disponibili in tutti i Paesi!
Contattare il proprio Consulente Tecnico Commerciale.

Una tecnica di giunzione a pressare intelligente si nota già dalla gamma di prodotti. L'assortimento di Pressgun Viega* consente agli operatori l'ottimale scelta degli utensili. Con comandi smart, una particolare compattezza e Pressgun-Press Booster per dimensioni Megapress XL, le nostre Pressgun permettono di lavorare con comodità ed efficienza in ogni situazione.

Il dispositivo Viega SC-Contur rappresenta uno dei maggiori vantaggi a livello di sicurezza nella tecnica a pressare. Ogni installatore infatti può facilmente riconoscere eventuali raccordi inavvertitamente non pressati. Con una prova di tenuta a secco, la pressione scende visibilmente nell'intera gamma di pressione da 22 hPa a 0,3 MPa. Se invece l'impianto viene riempito ad acqua, nella gamma di pressione compresa tra 0,1 MPa e 0,65 MPa quella fuoriesce dai raccordi non pressati (in maniera evidente).



viega.it/
Tecnica-di-pessatura

Raccordi a pressare Viega: il punto di riferimento tecnologico.

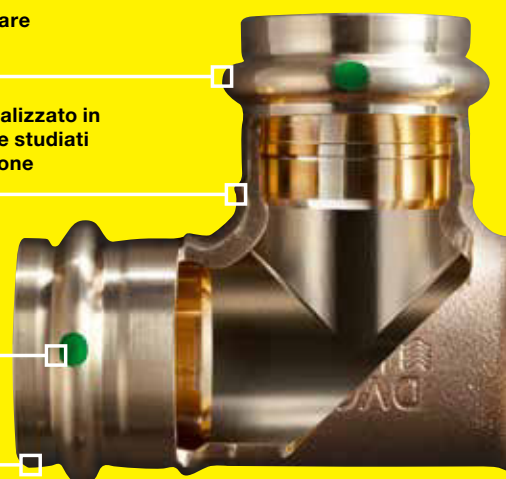
Tutti i raccordi a pressare Viega presentano le stesse caratteristiche costruttive del raccordo Sanpress raffigurato in calce:

SC-Contur per identificare i raccordi non pressati

Raccordo a pressare realizzato in materiali appositamente studiati per la relativa applicazione

Marcatura colorata sopra SC-Contur e simbolo dell'applicazione principale

Dimensioni secondo standard europei





LA BASE DI UNA FORNITURA IGIENICA DI ACQUA POTABILE.

Viega Profipress

Viega Profipress è uno dei sistemi di raccordi a pressare più rinomati al mondo; pone nuovi standard a livello di qualità e igiene e soddisfa severi requisiti di legge come quelli posti dai recenti regolamenti europei sull'acqua potabile.

Grazie a materiali di alta qualità quali rame, bronzo o bronzo al silicio, è possibile assicurare l'igiene dell'acqua potabile in ogni punto di erogazione, anche grazie alle basse perdite di carico dei raccordi Profipress, che consentono un dimensionamento ottimizzato dell'impianto di acqua potabile e favoriscono il flusso. Senza dimenticare le caratteristiche batteriostatiche che caratterizzano la materia prima rame, un elemento che differenzia Profipress da tutte le altre soluzioni sul mercato.

Dalla colonna montante fino all'ultimo punto di erogazione, tutto l'impianto di acqua potabile può essere realizzato con il sistema Profipress. Che si desideri realizzare una installazione in serie o ad anello tramite l'ausilio di gomiti doppi con flangia oppure con raccordo a T e collegamento alla tubazione di ricircolo, Profipress offre i componenti dedicati a ogni possibile configurazione nelle dimensioni da 12 a 108 mm.

DETTAGLI E SPECIFICHE

Applicazioni	Acqua potabile, riscaldamento/raffrescamento, fluidi speciali
Materiale	Raccordo a pressare: rame, bronzo o bronzo al silicio
Guarnizione	EPDM
Dimensione	12 – 108 mm
Marcatura	●



Tre motivi per realizzare impianti di acqua potabile con Profipress:

- Impianti di acqua potabile completi, dalla colonna montante fino all'ultimo punto di erogazione
- Assortimento di oltre 800 diversi raccordi a pressare e componenti di sistema per installazioni versatili
- La chiara marcatura con punto verde per l'acqua potabile riduce il rischio di confusione in cantiere.



viega.it/
Profipress

IMPIANTO DI RISCALDAMENTO VERSATILE GRAZIE ALL'AMPIO ASSORTIMENTO DI COMPONENTI.

Viega Profipress



Anche nell'impianto di riscaldamento l'efficienza svolge un ruolo essenziale. Viega Profipress offre oltre 800 raccordi a pressare diversi e componenti di sistema perfettamente abbinati. L'impianto di riscaldamento viene installato così in modo rapido, sicuro e con risparmi di vari costi, sia nelle nuove costruzioni che nelle ristrutturazioni.

Quando si devono installare generatori di calore o radiatori, nessun sistema è tanto versatile quanto Viega Profipress. Che si tratti di posare le tubazioni a pavimento o nei battiscopa: Profipress offre per ogni esigenza un vasto assortimento di componenti speciali per una installazione rapida.

Questo vale anche nelle ristrutturazioni: con soluzioni come il manicotto scorrevole Viega, Profipress consente di riparare o ampliare rapidamente schemi e impianti esistenti.

DETTAGLI E SPECIFICHE

Applicazioni	Riscaldamento/raffrescamento, acqua potabile, fluidi speciali
Materiale	Raccordo a pressare: rame, bronzo o bronzo al silicio
Guarnizione	EPDM
Dimensione	12 – 108 mm
Marcatura	●

Tre motivi per realizzare impianti di riscaldamento/raffrescamento con Profipress:

- Posa comoda e rapida dell'intero impianto
- Vasto assortimento di componenti speciali per la massima flessibilità di installazione
- Rapida riparazione, ristrutturazione o integrazione di tubazioni esistenti.



viega.it/
Profipress

TUBI DI ACCIAIO A PARETE NORMALE PRESSABILI A FREDDO IN MODO SICURO E VELOCE.

Viega Megapress



Soprattutto negli edifici di grandi dimensioni, i tubi di acciaio di tipo filettato o tubo bollitore sono la prima scelta durante l'installazione di impianti di riscaldamento e di raffrescamento di grandi dimensioni. Viega Megapress è stato sviluppato proprio per questo campo di impiego. Infatti permette di collegare tubi di acciaio neri, zincati, con verniciatura industriale o rivestimento in resina epossidica a norma UNI EN 10255, UNI EN 10220/10216-1 e UNI EN 10220/10217-1 premendo semplicemente un pulsante!

Il sistema rende superflui costosi manicotti filettati o faticose saldature nelle nuove costruzioni e nelle ristrutturazioni di impianti di riscaldamento, ed è particolarmente indicato anche per l'impiego in impianti di condizionamento o nell'impiantistica industriale.

I raccordi a pressare Megapress sono composti da tubi di acciaio 1.0308 sagomati e sono dotati di SC-Contur Viega, di una zinco-nichelatura galvanica esterna e di guarnizioni di EPDM. Sono quindi ideali per temperature di esercizio fino a 105 °C, e assicurano sicurezza e durata a ogni installazione.

DETTAGLI E SPECIFICHE

Applicazioni	Riscaldamento/raffrescamento, fluidi speciali
Materiale	Raccordo a pressare: acciaio al carbonio 1.0308 con zinco-nichelatura galvanica esterna
Guarnizione	EPDM
Dimensione	¾ - 2"
Marcatura	● 

Tre motivi per realizzare impianti di riscaldamento/raffrescamento con Megapress:

- 60% di tempi operativi in meno rispetto alla saldatura, nessun pericolo di incendio grazie alla tecnica a pressare a freddo
- Pressatura di tubi di acciaio a parete normale, indipendentemente dal fatto che il tubo sia senza saldatura, saldato, nero, zincato o rivestito in resina epossidica
- Ampio assortimento con numerosi componenti speciali, tutto con rivestimento esterno di zinco-nichelatura ideale per applicazioni a rischio condensa.



viega.it/
Megapress



SICUREZZA ESEMPLARE NELLE TUBAZIONI GAS.

Viega Profipress G

Profipress G punta su una sicurezza e un comfort che non scendono a compromessi, dalla centrale termica fino all'allacciamento delle caldaie a gas. Il sistema unisce resistenza alle sollecitazioni esterne, installazione resa efficiente, e libertà operativa. Profipress G ha ottenuto diverse certificazioni internazionali per installazioni con gas, gas liquido, gasolio e combustibile diesel, e offre un assortimento con una versatilità di installazione pari a quella delle sfide poste dall'attività professionale quotidiana; forte di figure dedicate ai gas come valvole a sfera per contatore gas e molti altri componenti irrinunciabili per tali impianti.

La guarnizione di HNBR scelta per Profipress G presenta un intervallo di temperatura caratteristico compreso tra -20 e +70 °C e le sue specifiche sono orientate in modo mirato alle applicazioni gas. Infatti, tenuta e resistenza della guarnizione soprattutto sono state studiate su misura per il gas: l'elasticità alle basse temperature insieme alla stabilità termica assicurano raccordi a pressione affidabili e impianti a gas sicuri. In aggiunta a ciò, il sistema a pressione Profipress G è naturalmente idoneo anche per l'impiego con idrogeno (H₂), nell'ottica di offrire una soluzione orientata ai combustibili di domani.

DETTAGLI E SPECIFICHE

Applicazioni	Gas, idrocarburi, fluidi speciali
Materiale	Raccordo a pressione: rame, bronzo o bronzo al silicio
Guarnizione	HNBR
Dimensione	12 – 64 mm
Marcatura	● Gas MOP5 GT/1 T2



Tre motivi per realizzare impianti a gas con Profipress G:

- Impianto sicuro e affidabile in tutto l'edificio, dall'allacciamento domestico fino alla caldaia a gas
- Vasto assortimento di raccordi e componenti speciali con guarnizione di HNBR specifica per gas
- Soluzione conforme alle vigenti normative di installazione: UNI 7129-1, UNI 11528 e UNI 8723.



viega.it/
Profipress-G



LA FINE DELLA SALDATURA ANCHE NEGLI IMPIANTI A GAS.

Viega Megapress G

Negli impianti a gas industriali i tubi di acciaio a parete normale sono la prima scelta, e con Viega Megapress G si possono anche pressare a freddo. Ciò fa di loro una scelta non solo affidabile e sicura, ma anche particolarmente interessante dal punto di vista economico. Grazie alla tecnica a pressare a freddo Viega, il tempo di installazione si riduce fino al 60% rispetto alla saldatura. Un altro vantaggio è rappresentato dal fatto che non sono necessarie laboriose precauzioni antincendio. È possibile così eseguire riparazioni o ampliamenti anche durante l'esercizio, riducendo al minimo il tempo di inattività.

Con i suoi numerosi componenti come curve, manicotti, raccordi a T, flange, manicotti filettati e bocchettoni nelle dimensioni da ½ a 2", Megapress G copre un ampio spettro di installazioni. Oltre al gas e al gas liquido il sistema è ideale anche per fluidi come gasolio o combustibili diesel. Inoltre la soluzione è testata alle alte temperature (HTB) e omologata fino a una pressione di esercizio massima di 0,5 MPa (MOP 5): presupposti ideali per impianti a gas affidabili.

DETTAGLI E SPECIFICHE

Applicazioni	Gas, idrocarburi, fluidi speciali
Materiale	Raccordo a pressare: acciaio 1.0308 con zinco-nichelatura galvanica esterna
Guarnizione	HNBR
Dimensione	½ – 2"
Marcatura	● Gas MOP5 GT/5

Tre motivi per realizzare impianti a gas con Megapress G:

- Idoneo per gas naturali e gas liquidi secondo le vigenti normative di installazione: UNI 7129-1, UNI 11528 e UNI 8723
- Tecnica di giunzione economicamente vantaggiosa grazie a tempi di installazione fino al 60% inferiori rispetto alla saldatura
- Sicurezza elevata grazie a Viega SC-Contur (rilevamento immediato di raccordi inavvertitamente non pressati).



viega.it/
Megapress-G

EFFICIENZA, LIBERTÀ E SICUREZZA PER IL TELERISCALDAMENTO E MOLTO ALTRO ANCORA.

Viega Megapress S



Grazie ai diametri fino a 4", il sistema a pressare Megapress S offre ottimali possibilità di giunzione alle reti di riscaldamento locale e di teleriscaldamento (secondo la norma AGFW FW 524). A partire dall'ingresso nell'edificio i tubi di acciaio a parete normale spesso impiegati in tale contesto possono essere pressati in modo rapido e sicuro.

Megapress S XL mostra tutto il suo valore in particolare nell'ambito dell'impiantistica industriale. Nei diametri XL da 2½ a 4", i raccordi a pressare possono essere pressati con un risparmio di tempo fino all'80% rispetto a quelli giuntati con le tecniche tradizionali. Si sfruttano così al meglio i vantaggi della tecnica a pressare a freddo – compresi i tempi di inattività minimi, in quanto non sono necessarie laboriose misure antincendio.

Infine, supportati dalla lunga durata dei raccordi Megapress S, gli impianti convincono anche dal punto di vista qualitativo. I raccordi dal flusso ottimizzato sono realizzati in acciaio al carbonio 1.0308 e dotati di rivestimento con zinco-nichelatura galvanica esterna, che offre una protezione superiore ai tradizionali rivestimenti.

DETTAGLI E SPECIFICHE

Applicazioni	Fluidi speciali
Materiale	Raccordo a pressare: acciaio 1.0308 con rivestimento di zinco-nichelatura galvanica esterna
Guarnizione	FKM
Dimensione	¾ – 4"
Marcatura	○ 

Tre motivi per realizzare impianti con Megapress S:

- Pressatura di tubi di acciaio a parete normale da ¾ fino a 4" e in funzione della dimensione fino all'80% di tempo di installazione in meno rispetto alla saldatura
- Adatto per carichi termici elevati fino a 140 °C
- Rivestimento con zinco-nichelatura galvanica esterna per una protezione efficace contro la corrosione.



viega.it/
Megapress-S

Raccordi a saldare

Compendio tecnico



viega

Certificati

	AFNOR_Certificate Soldered fittings
	DVGW_DVGW type examination certificate soft solder paste
	DVGW_DVGW type examination certificate Soldered fittings (d 12 - 54)
	DVGW_DVGW type examination certificate Soldered fittings (d 12 - 54)
	Gastec Certificate Soldered fittings
	Gastec Certificate Soldered fittings (Hydrogen gas)
	IZV Certificate Soldered fittings
	KIWA Product certificate Soldered fittings
	KIWA Regulation 4 (KUKreg4) Certification Soldered fittings
	VIK-HR Inspection Certificate 3.2 Soldered fittings R4
	WRAS Certificate Soldered fittings