

Fabbri

PRODOTTI VENTILAZIONE VMC



aerauliqua®
AIR & LIFE QUALITY

domestico

Estrattori domestici



QXD

Aspiratore centrifugo da incasso silenzioso, adatto per estrarre aria viziata e odori simultaneamente dall'ambiente in cui è installato e dal vaso WC oppure da un ambiente adiacente.

- Bocchetta di scarico DN75mm con valvola a chiusura ermetica conforme alla DIN 18017-3
- Filtro antipolvere
- Disponibile anche con Timer. Umidostato o in versione super silenziosa.



QX

Aspiratore centrifugo ideale per estrarre aria viziata da ambienti piccoli/medi e contrastare la resistenza di lunghi condotti.

- Per installazione a parete, soffitto o incasso (cartongesso)
- Filtro antipolvere
- Disponibile anche con Timer. Umidostato o in versione super silenziosa.



QUASAR

Aspiratore elico-centrifugo ideale per estrarre aria viziata da ambienti piccoli/medi, efficace anche con condotti di media lunghezza.

- Per installazione a parete, soffitto o finestra
- Modello DN100mm - IP45
- Disponibile anche con Timer o a 2 velocità.



QUASAR D 2S BB

Aspiratore elico-centrifugo con frontale design, ideale per estrarre aria viziata da ambienti piccoli/medi, efficace anche con condotti di media lunghezza.

- Per installazione a parete, soffitto o finestra
- Modello DN100mm - IP45
- Motore a 2 velocità con cuscinetti a sfera.



QD

Aspiratore assiale con frontale design per l'estrazione di aria viziata da ambienti piccoli/medi, con scarico diretto o tramite breve condotto.

- Per installazione a parete, soffitto o finestra
- Modelli DN90-100-120-150mm
- Disponibile anche con Timer o Umidostato.



QS

Aspiratore assiale per l'estrazione di aria viziata da ambienti piccoli/medi con scarico diretto o tramite breve condotto.

- Per installazione a parete, soffitto o finestra
- Modelli DN90-100-120-150mm
- Disponibile anche con Timer o Umidostato.

VMC decentralizzata singolo flusso



QUANTUM MX

Unità DN100mm per estrazione continua a portata costante, ideale per ambienti fino a 87 m² con condotti di media lunghezza.

- Motore EC a basso consumo
- Display LCD, multifunzione
- Controllo evoluto di umidità e temporizzazione.



QUANTUM EX

Unità per estrazione continua, ideale per ambienti fino a 133 m² con condotti di media lunghezza.

- Modelli DN100-150mm
- Multi-velocità
- Controllo evoluto di umidità e temporizzazione.

VMC decentralizzata doppio flusso



QR100M

Unità con recupero calore adatta per ambienti fino a 75 m², per installazione su pareti perimetrali, multivelocità e particolarmente silenziosa. Classe energetica A.

- Filtri ISO Coarse 60% (G4): filtro ISO ePM1 60% (F7) su richiesta
- Free-cooling
- Non necessita di rete di distribuzione dell'aria.



QA

Aspiratore assiale con alette interne automatiche per estrarre aria viziata da ambienti piccoli/medi con scarico diretto o tramite breve condotto.

- Per installazione a parete, soffitto o finestra
- Modelli DN90-100-120-150mm
- Disponibile anche con Timer o Umidostato.



QB

Aspiratore assiale compatto per estrarre aria viziata da ambienti piccoli/medi.

- Per installazione a parete o soffitto
- Modelli DN100-150mm
- Disponibile anche con Timer.



QIN

Aspiratore assiale per estrarre aria viziata da ambienti piccoli/medi.

- Per installazione "in linea" ai condotti
- Modelli DN100-120-150mm
- Disponibile anche con Timer.

VMC decentralizzata flusso alternato



ORION

Unità con recupero calore, modelli 100 e 150, adatta per ambienti singoli fino a 45 m², con sensore di umidità e temperatura per la gestione automatica dei tempi di inversione del flusso dell'aria e funzione free-cooling.

- Classe energetica A.
- Telecomando con display LCD, multi-funzione
- Sistema ad aggancio magnetico per manutenzione facilitata
- Interfaccia Modbus
- Sistema di unità sincronizzate gestite tramite pannello CTRL-HO.



PULSAR

Unità con recupero calore, modelli 100 e 150, adatta per ambienti singoli fino a 45 m², con controllo evoluto dell'umidità.

- Classe energetica A.
- Telecomando infrarossi
- Comando esterno per aumento velocità (interruttore luce o sensore ambiente)
- Sincronizzazione senza cavi.



QUANTUM HR

Unità con recupero calore, modelli 100 e 150, adatta per ambienti singoli fino a 45 m². Classe energetica A.

- Multi-velocità tramite selettori esterni
- Abbinabile a sensore ambiente esterno (es. CO2)
- Sincronizzazione senza cavi.

terziario

Intubati



HIT

Ventilatori centrifughi in linea con le canalizzazioni, adatti per installazione verticale o orizzontale, per estrarre o immettere aria con portate fino a circa 1230 m³/h.

- Motore a 1 o 3 velocità
- Modelli DN100-125-150-160-200-250-315mm
- Staffe di fissaggio in dotazione
- Scatola morsettiera IP54.



QR120

Unità estremamente compatta per ambienti fino a 67 m², adatta per installazione a soffitto/controsoffitto o parete, attacchi DN100mm. Classe energetica A.

- Multi-velocità tramite pannello CTRL-V1
- Interfaccia Modbus
- Free-cooling
- Filtri ISO Coarse 60% (G4); filtro ISO ePM1 60% (F7) su richiesta.

QR120P-I

Modello con scambiatore statico.

QR120EP

Modello con scambiatore entalpico.



QR180

Unità compatta per ambienti fino a 130 m², adatta per installazione a soffitto/controsoffitto, attacchi DN125mm. Classe energetica A. Con filtri ISO Coarse 60% (G4); filtro ISO ePM1 60% (F7) su richiesta.

QR180A

- Bypass automatico
- Pannello di comando LCD
- Interfaccia Modbus.

QR180M

- Bypass manuale
- Controllabile tramite selettori esterni.

QR180PH

- Sonda di umidità integrata
- Bypass manuale
- Multi-velocità tramite pannello CTRL-V2
- Interfaccia Modbus.

QR230E

Unità compatta con scambiatore entalpico, per ambienti fino a 150 m², adatta per installazione a soffitto/controsoffitto, attacchi DN125mm. Classe energetica A.

- Filtri ISO Coarse 60% (G4); filtro ISO ePM1 60% (F7) su richiesta
- Bypass automatico
- Pannello di comando LCD
- Interfaccia Modbus.



QR340

Unità adatta per installazione a soffitto/controsoffitto, attacchi DN148-155mm. Classe energetica A.

Con filtri ISO Coarse 60% (G4); filtro ISO ePM1 60% (F7) su richiesta.

QR340A

- Per ambienti fino a 220 m²
- Bypass automatico
- Pannello di comando LCD
- Interfaccia Modbus.

QR340E

Modello con scambiatore entalpico, adatta per ambienti fino a 182 m².

- Bypass automatico
- Pannello di comando LCD
- Interfaccia Modbus.



QR400A

Unità per ambienti fino a 270 m², adatta per installazione a parete, attacchi DN148-155mm. Classe energetica A+.

- Filtri ISO Coarse 60% (G4) e filtro ISO ePM1 60% (F7)
- Bypass automatico
- Pannello di comando LCD
- Interfaccia Modbus
- Flussi aria orientabili.



QR280

Unità compatta per ambienti fino a 200 m², adatta per installazione a parete, attacchi DN125mm. Classe energetica A.

Con filtri ISO ePM10 50% (M5); filtro ISO ePM1 55% (F7) su richiesta.

QR280A

- Bypass automatico
- Pannello di comando LCD
- Interfaccia Modbus
- Flussi aria orientabili.

QR280M

- Bypass manuale
- Controllabile tramite selettori esterni.

QR280PH

- Sonda di umidità integrata
- Bypass manuale
- Multi-velocità tramite pannello CTRL-V2.

QR280E

Modello con scambiatore entalpico.

- Bypass automatico
- Pannello di comando LCD
- Interfaccia Modbus
- Flussi aria orientabili.



QR550A

Unità per ambienti fino a 385 m², adatta per installazione a parete, attacchi DN148-155mm. Classe energetica A.

- Filtri ISO Coarse 60% (G4) e filtro ISO ePM1 60% (F7)
- Bypass automatico
- Pannello di comando LCD
- Interfaccia Modbus
- Flussi aria orientabili.

QR590E

Unità con scambiatore entalpico, per ambienti fino a 415 m², adatta per installazione a parete, attacchi DN148-155mm. Classe energetica A.

- Filtri ISO Coarse 60% (G4) e filtro ISO ePM1 60% (F7)
- Bypass automatico
- Pannello di comando LCD
- Interfaccia Modbus
- Flussi aria orientabili.

VMC centralizzata singolo flusso



QPMEV 125 HX

Unità di estrazione aria, insonorizzata, con punti di estrazione multipli DN125mm, collegabile a bocchette autoregolabili, adatta per essere installata a parete, soffitto, contro-soffitto o a pavimento, a basso consumo energetico.

- Multi-velocità
- Controllo evoluto dell'umidità
- Doppio isolamento.



P1

Unità di immissione aria a pressione positiva (PIV), insonorizzata, progettata per immettere aria fresca e filtrata, adatta per installazione a parete, soffitto, contro-soffitto o pavimento, a basso consumo energetico.

- Multi-velocità
- Doppio sistema di filtraggio
- Disponibile anche con batteria elettrica integrata.

Cassonati



QBM

Ventilatori centrifughi cassonati, insonorizzati, adatti per installazione in linea con le canalizzazioni, per estrarre o immettere aria con portate fino a circa 805 m³/h.

- Motore EC a basso consumo
- Modelli DN125-150-200-250mm
- Scatola morsetti IP55.

VMC decentralizzata doppio flusso



QRD2

Unità con recuperatore di calore statico, con portate sino a 340 m³/h, adatta per installazione a soffitto, griglie di immissione ed estrazione integrate e pressostato differenziale. Non necessita di sistema di distribuzione dell'aria.

- Filtri ISO Coarse 60% (G4); filtro ISO ePM1 60% (F7) su richiesta
- Bypass automatico
- Pannello di comando LCD
- Interfaccia Modbus.

VMC centralizzata doppio flusso



QRCS

Unità con recuperatore di calore statico, con portate sino a 4270 m³/h, adatta per installazione a soffitto, con pressostato differenziale.

- Filtri ISO ePM10 50% (M5) e filtro ISO ePM1 60% (F8)
- Bypass automatico
- Pannello di comando LCD
- Interfaccia Modbus.



QRCE

Unità con recuperatore di calore statico, con portate sino a 4300 m³/h, adatta per installazione orizzontale o verticale con pressostato differenziale.

- Filtro ISO ePM10 50% (M5) e filtro ISO ePM1 50% (F7)
- Bypass automatico
- Pannello di comando LCD
- Interfaccia Modbus.

Aeraulika — Air & Life Quality.

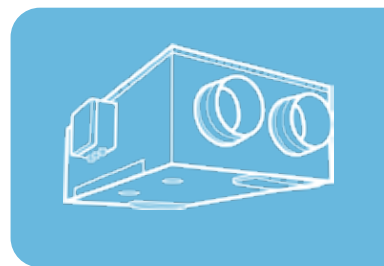
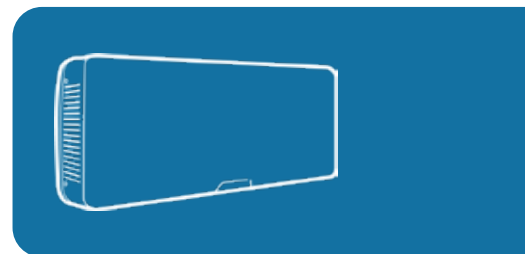
Al centro del nostro impegno quotidiano c'è lo sviluppo di soluzioni che trasformano l'aria in benessere e gli spazi in luoghi di vita più sani. Air and Life Quality è la visione che ci guida: un equilibrio consapevole tra innovazione, persone e rispetto per l'ambiente.

Chi siamo

Siamo un'azienda italiana, parte di Elta Group Ltd., certificata ISO9001, con **sede in provincia di Brescia**, specializzata nella **progettazione e produzione di unità di ventilazione meccanica** in ambito residenziale, commerciale e industriale.

Non siamo un semplice produttore: **siamo costruttori**.

Abbiamo una conoscenza approfondita di ogni fase del processo di sviluppo: la nostra produzione è interamente gestita all'interno dell'azienda, un valore che fa parte del nostro DNA e che ci permette di seguire le diverse attività con cura e precisione, garantendo che ogni prodotto rispetti gli **elevati standard di sicurezza e qualità** che ci contraddistinguono.



3

Stabilimenti

10.000mq

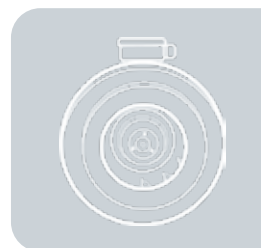
Superficie totale coperta

+500.000 unità

Capacità produttiva

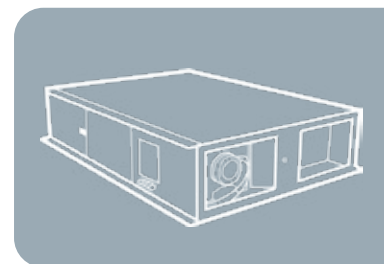
Il nostro impegno

In Aeraulika non crediamo in soluzioni universali: ogni tecnologia e ogni prodotto ha il suo ambito di applicazione, e il nostro compito è aiutarti a scegliere quello più adatto ed efficace per il contesto applicativo, nel rispetto delle normative e delle prestazioni richieste. Allo stesso tempo, **ci impegniamo a operare in modo responsabile verso l'ambiente e le persone**: progettiamo soluzioni efficienti dal punto di vista energetico, adottiamo pratiche produttive sostenibili e promuoviamo un ambiente di lavoro sicuro, inclusivo e rispettoso dei diritti dei lavoratori.



I nostri prodotti

Le nostre **unità di ventilazione** sono **interamente progettate e realizzate in Italia**, espressione autentica del Made in Italy, che per noi significa cura per il dettaglio, eccellenza tecnica, design funzionale e soluzioni pensate per durare nel tempo.



A MEMBER OF  ELTA GROUP

Tel. +39 030 674681 • info@aeraulika.it • www.aeraulika.it

PLANT A

Sede centrale, produzione e logistica
Via Mario Calderara 39/41
25018 Montichiari (BS), Italia

PLANT B

Produzione
Via Torquato Tasso 7
25016 Ghedi (BS), Italia

PLANT C

Stampaggio plastica
Via Cesare Pavese 6
25080 Mazzano (BS), Italia



Inquadra il
QR code e
scopri il
nostro video